

## 認 定 書

国住指第4122号平成 21 年 3 月 4 日
吉野石膏株式会社
代表取締役社長 須藤 永一郎 様


下記の構造方法等については，建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項 において準用する場合を含む。）の規定に基づき，同法第 2 条第七号及び同法施行令第 107 条第二号（間仕切壁（非耐力壁）： 1 時間）の規定に適合するものであることを認め る。

## 記

1．認定番号
FP060NP－0189
2．認定をした構造方法等の名称
片面強化せっこうボード重張／軽量鉄骨下地間仕切壁
3．認定をした構造方法等の内容
別添の通り
（注意）この認定書は，大切に保存しておいてください。

1．構造名
片面強化せっこうボード重張／軽量鉄骨下地間仕切壁
2．寸法
壁高及び壁幅については，構造計算等により構造安全性が確かめられた寸法とする。
3．材料構成等

|  | 項 目 | 製 品 仕 様 等 |
| :---: | :---: | :---: |
| （1） | 上張り材及び下張り材（強化 せっこうボー ド） | 規格：不燃材料認定番号 NM－8615（GB－F（V）），JIS A 6901形状：平板 <br> 表面の形状：平滑 <br> 端部の形状 <br> 長辺方向：スクエアー，テーパー，ベベル <br> 短辺方向：スクエアー <br> 厚さ $(\mathrm{mm}): 21 \cdot 25 \pm 0.5$ <br> かさ比重：0．77（－0．02）以上 <br> 大きさ $(\mathrm{mm}):$ 最小 $606 \times 1,820$ ，最大 $1,210 \times 4,500$ <br> （＊大きさは一般部における寸法を示す。） |
| $\begin{array}{\|l\|} \hline(2) \\ \text { 下 } \\ \text { 地 } \\ \text { 材 } \end{array}$ | 上部ランナー | 材料名及び規格 <br> - 溶融亜鉛めっき鋼板（JIS G 3302） <br> - 電気亜鉛めっき鋼板（JIS G 3313） <br> - 溶融アルミニウムめっき鋼板（JIS G 3314） <br> - 溶融亜鉛－5\％アルミニウム合金めっき鋼板（JIS G 3317） <br> - 溶融55\％アルミニウム－亜鉛合金めっき鋼板（JIS G 3321） <br> 形状•寸法（mm） <br> ［－100～500×35～75，厚さ 0.5 以上 |
|  | 下部ランナー | 材料名及び規格 <br> 材料名及び規格は前記の上部ランナーに同じ。 <br> 形状•寸法（mm） <br> a．$\sqsubset-100 \sim 500 \times 35 \sim 75$ ，厚さ 0.5 以上 <br> b．$L-100 \sim 500 \times 35 \sim 75$ ，厚さ 0.8 以上 <br> bのL形ランナーを用いる場合は，間柱（スタッド）の下部を $\phi 4 \mathrm{~mm}$ 以上 $\times \mathrm{L} 13 \mathrm{~mm}$ 以上のタッピンねじで留め付ける。 |
|  | $\begin{array}{\|l\|} \hline \begin{array}{l} \text { 間柱 (スタッ } \\ \text { ド) } \end{array} \\ \hline \end{array}$ | 材料名及び規格 <br> 材料名及び規格は前記の上部ランナーに同じ。形状•寸法（mm） <br> a．匚 $-100 \sim 500 \times 45 \sim 75 \times 8 \sim 32$ ，厚さ 0.5 以上 b．$\square-100 \sim 500 \times 40 \sim 75$ ，厚さ 0.5 以上 <br> 取付け間隔（mm）：606以下 |
|  | 振れ止め | 材料名及び規格 <br> 材料名及び規格は前記の上部ランナーに同じ。形状•寸法（mm） $\text { ᄃ-19~25×10, 厚さ } 0.9 \text { 以上 }$ <br> 取付け間隔（mm）：1，200以下（高さ方向） |


|  | 項 目 | 製 品 仕 様 等 |
| :---: | :---: | :---: |
| 3 <br> 副 <br> 構 <br> 成 | 間 柱（スタッ <br> ド）用スペーサ <br> － | ```材料名及び規格 材料名及び規格は前記の上部ランナーに同じ。 厚さ (mm) : 0.5以上 取付け間隔 (mm) : 600以下 (高さ方向)``` |
| 材 | 敷目板（必要に応じて取付け る。） | 種類等 <br> せっこう板，せっこうボード，強化せっこうボード，不燃積層せ っこうボード，纎維強化セメント板，グラスウール（ $10 \mathrm{~kg} / \mathrm{m}^{3}$ 以上）， ロックウール（ $10 \mathrm{~kg} / \mathrm{m}^{3}$ 以上），グラスファイバーフェルト（ $10 \mathrm{~kg} / \mathrm{m}^{3}$ 以上）又はロックウールフェルト（ $10 \mathrm{~kg} / \mathrm{m}^{3}$ 以上）寸法（mm）：厚さ $1 \sim 25$ ，幅40以上 |
|  | $\begin{aligned} & \text { タッピンねじ, } \\ & \text { ステープル, } \end{aligned}$ 接着剤等 | 下張り材取付け用 <br> タッピンねじ <br> 寸法（mm）：$\phi 3.5$ 以上 $\times \mathrm{L} 32$ 以上 <br> 留め付け間隔（mm）：200以下 <br> 上張り材取付け用 <br> a．ステープル <br> 寸法（mm）：幅4以上，長さ 32 以上 <br> 留め付け間隔（mm）：周辺部100以下，中間部 200 以下 <br> b．接着剤 <br> 種類 <br> 酢酸ビニル樹脂系，アクリル樹脂系，ウレタン樹脂系，エポキ <br> シ樹脂系，ポリアミド系，ポリサルファイド系，シリコーン系， <br> 合成ゴム系，せっこう系，炭酸カルシウム系 <br> 塗布量 $\left(\mathrm{g} / \mathrm{m}^{2}\right): 300$ 以上 <br> 塗布間隔（mm）：周辺部100以下，中間部200以下 <br> c．タッピンねじ <br> 寸法（mm）：$\phi 3.5$ 以上 $\times$ L52以上 <br> 留め付け間隔（mm）：600以下 <br> 取付け方法 <br> 上記aとbで下張り材に取付け，必要に応じて，cを併用して，間柱（スタッド）に取付ける。 <br> 間柱（スタッド）のL形下部ランナーへの取付け用 <br> タッピンねじ <br> 寸法（mm）：$\phi 4$ 以上 $\times$ L13以上 <br> 敷目板仮留め用 <br> a．タッピンねじ <br> 寸法（mm）：$\phi 2.8$ 以上 $\times \mathrm{L} 10$ 以上 <br> b．粘着テープ又は両面粘着テープ <br> 粘着剤の種類 <br> アクリル樹脂系，ポリアミド系，天然ゴム系，合成ゴム系 <br> 寸法（mm）：厚さ 3 以下，幅 75 以下 <br> c．接着剤 <br> 種類：前記の上張り材取付け用接着剤に同じ。 <br> 塗布量 $\left(\mathrm{g} / \mathrm{m}^{2}\right): 300$ 以下 <br> 取付け方法：上記aからcのいずれかで間柱（スタッド）に取付ける。 |



## 4．構造説明図

（1）透視図
（単位：mm）

（2）水平断面図

（3）断面詳細図
（1）下部ランナーが■形の場合
（1）-1 敷目板無し

（1）－2 敷目板有り

（2）下部ランナーがட形の場合
（2）－1 敷目板無し

（2）－2 敷目板有り

（1）上部及び下部ランナーの取付け
上部及び下部ランナー（以下，上下ランナーという）を取付ける位置に墨出しを行 う。上下ランナーを取付ける躯体がコンクリートの場合は，ランナー固定金物等に て，鋼製の場合には，ランナー受けピース等を介してタッピンねじ，溶接等にて， それぞれ 900 mm 以下の間隔で上下ランナーを躯体に取付ける。
（2）間柱（スタッド）の取付け
間柱（スタッド）を予め現場の寸法に合わせて切断し， 606 mm 以下の間隔で上下ラ ンナーに差し込んで固定する。なお，下部ランナーにL形ランナーを用いる場合は，間柱（スタッド）の下部を $\phi 4 \mathrm{~mm}$ 以上 $\times \mathrm{L} 13 \mathrm{~mm}$ 以上のタッピンねじでし形ランナーに取付ける。
匚形タイプの間柱（スタッド）を使用する場合は，そのフランジ相互に，間柱（ス タッド）用スペーサーを 600 mm 以下の間隔（高さ方向）で挿入する。
（3）振れ止めの取付け
振れ止めを予め現場の寸法に合わせて切断し，高さ $1,200 \mathrm{~mm}$ 以下の間隔で間柱（ス タッド）の側面の切欠き部に差し込んで固定する。
（4）敷目板の取付け
必要に応じて，敷目板をタッピンねじ等で間柱（スタッド）に仮留めする。
（5）下張り強化せっこうボードの取付け
下張り強化せっこうボードは，予め現場の寸法に合わせて切断し，その縦目地が通りの目地とならないように配置し，また，ボード同士の目地部は隙間なく互いに突き付けて，ボード表面を間柱（スタッド）に向けて $\quad 3.5 \mathrm{~mm}$ 以上 $\times \mathrm{L} 32 \mathrm{~mm}$ 以上のタッ ピンねじで 200 mm 以下の間隔で間柱（スタッド）に留め付ける。
（6）上張り強化せっこうボードの取付け
上張り強化せっこうボードを予め現場の寸法に合わせて切断する。接着剤を上張 り強化せっこうボードの裏面に点付けする。この時，接着剤の点付け間隔は周辺部 を 100 mm 以下，中間部を 200 mm 以下とし，接着剤の塗布量は $300 \mathrm{~g} / \mathrm{m}^{2}$ 以上とする。

上張り強化せっこうボードは，その目地が下張り強化せっこうボードの目地と重 ならないように配置し，また，ボード同士の目地部は隙間なく互いに突き付けて，幅 4 mm 以上，長さ 32 mm 以上のステープルで下張り強化せっこうボードに充分圧着さ せて取付ける。ステープルの留め付け間隔は周辺部を 100 mm 以下，中間部を 200 mm 以下とする。
必要に応じて，$\phi 3.5 \mathrm{~mm}$ 以上 $\times \mathrm{L} 52 \mathrm{~mm}$ 以上のタッピンねじで 600 mm 以下の間隔で間柱（スタッド）に留め付ける。
（7）壁端部の処理
下張り又は上張り強化せっこうボードのどちらか一方に，あるいはこの両者に目透かしを設ける場合は，目透かし幅を 10 mm 以下とし，それぞれの目透かし部に充て ん材を隙間なく充てんする。

